



Starte mit uns in deine Zukunft

Was wir dir bieten:

- eine qualifizierte und herausfordernde Ausbildung mit Einblick in ein spannendes und vielfältiges Arbeitsfeld
- erfahrene Ausbilder, kleine Arbeitsgruppen und eine moderne Ausstattung
- Raum für deine Kreativität und deinen Erfindergeist von der Idee, über die Konstruktion, bis zur Inbetriebnahme
- Arbeiten und Lernen in einem Team zusammen mit internationalen Forschern

Was wir erwarten:

- einen guten Hauptschul- oder mittleren Bildungsabschluss
- Engagement und Begeisterung für den Beruf
- handwerkliche Begabung und Lernbereitschaft
- Zuverlässigkeit und Genauigkeit
- körperliche Belastbarkeit
- Teamgeist und gute Kommunikationsfähigkeit

Wenn wir dein Interesse geweckt haben:

Werde Teil der Forschung und unterstütze mit deinen Geräten und Systemen das weltweite Sammeln von Proben und Daten. Unsere Instrumentenentwicklungen finden Einsatz in Flugzeugen, Schiffen und Messfahrzeugen und helfen so, den vielfältigen Wechselwirkungen von Luft, Wasser, Boden und Mensch auf die Spur zu kommen.

Wir freuen uns auf deine Bewerbung!

Kontakt

Max-Planck-Institut für Chemie
Leiter Lehrwerkstatt: Herr S. Viehl
Telefon: 06131 305 – 1401
E-Mail: s.viehl@mpic.de
www.mpic.de

FEINWERK- MECHANIKER/IN





1. Ausbildungsjahr

Grundlehrgang Metallverarbeitung

- Werkstoffkunde / Arbeitssicherheit
- Zerspanung von Werkstücken von Hand (Anreißen, Sägen und Feilen)
- Messen und Prüfen mittels Messschieber und Radienschablone
- Maschinelle Bearbeitung durch Bohren, Reiben und Senken
- Fügen von Werkstücken durch Nieten, Verstimfen, Verschrauben und Löten
- Einfache Dreh- und Fräsarbeiten
- Zusammensetzen des ersten Lehrstückes



2. Ausbildungsjahr

Erweitern der Fachkenntnisse

- Fertigen von Auftragsarbeiten
- Schneiden von Gewinden an Maschinen
- Fügen durch Schweißen
- Lehrgang in der DVS-Schweißstätte Mainz-Hechtsheim (zweiwöchig)
- Grundlehrgang Steuerungstechnik in der HWK Rheinhessen
- Montage von Baugruppen und Lagern
- Vorbereitung auf die Gesellenprüfung Teil 1
- Üben von Prüfungswerkstücken

Abschlussprüfung Teil 1

Am Ende des 2. Ausbildungsjahres erfolgt eine erste schriftliche und praktische Prüfung, die einen Überblick über den Stand der erlernten Kenntnisse und Fertigkeiten der ersten beiden Ausbildungsjahre geben soll.



3. und 4. Ausbildungsjahr

CNC-Technik, Wiederholung und Fehlersuche

- Einführung in die CNC-Technik
- Fertigen von Werkstücken mit den CNC-Fräsbzw. Drehmaschinen
- Programmieren von CNC-Maschinen
- Drehen und Fräsen komplizierter Werkstücke an konventionellen Maschinen
- Schutzgasschweißkurs an der DVS-Schweißstätte Mainz-Hechtsheim
- Prüfungsvorbereitung durch Fehlersuche an und in komplexen Anlagen und Steuerungen anhand ehemaliger Prüfungswerkstücke

Abschlussprüfung Teil 2

Nach 3 ½ Jahren erfolgt die schriftliche und praktische Abschlussprüfung, welche zusammen mit dem 1. Teil das Prüfungsergebnis bildet.